

TAGLIATUBI MTS22 DOPPIA

Matricola 273.201130

Anno di Costruzione 2008

La tagliatubi è costruita per il taglio di tubi di rame, alluminio, ferro e acciaio inox. Lo svolgitore utilizzato è un aspo a pozzo.

La macchina è provvista di due piste di lavorazione indipendenti che consentono la produzione di prodotti con caratteristiche di deformazione differenti.

Il tubo attraversando i rulli della macchina viene calibrato e raddrizzato. Il gruppo di taglio posizionato dopo i rulli effettua una incisione sul tubo e successivamente tramite una morsa viene messo in trazione per favorire lo strappo in corrispondenza dell'incisione. Per ogni linea di lavorazione, la macchina è provvista di una unità di deformazione e di una tramoggia di scarico che consente la raccolta e la suddivisione del prodotto finito.



TAGLIATUBI MTS22 DOPPIA

2.8 Limiti d'impiego

La Macchina TAGLIATUBI MTS22 D è concepita e costruita per il taglio del tubo metallico con le dimensioni previste come di seguito specificato.

Diametro:	da Ø 1.8 mm a Ø 22 mm
Spessore massimo:	1 mm (ferro e acciaio inox) 1.5 mm (rame e alluminio)
Lunghezza minima dello spezzone di tubo (diminuibile a richiesta):	25 mm
Lunghezza massima dello spezzone di tubo (aumentabile a richiesta):	10000 mm lunghezza con tramoggia
N.B. in funzione della lunghezza degli spezzoni, deve essere prevista (e quindi richiesta) la fornitura di scivoli di scarico di dimensioni adeguate	

L'unità di bicchierinatura UDB 16 è concepita e costruita per eseguire la deformazione del tubo con i seguenti limiti d'impiego:

Diametro minimo	7x0.5 mm
Diametro massimo	16x0.5 mm
Capacità deformazione	250 kg
Tubi dritti con solo una estremità deformata	

TAGLIATUBI MTS22 DOPPIA

Le principali caratteristiche tecniche della macchina sono descritte nella seguente tabella:

Caratteristiche tecniche	
Dimensioni ed ingombri totali (avvalersi del lay-out della macchina posto sugli allegati):	
Lunghezza MTS22 D(senza svolgitori)	12600 mm
Ingombro in larghezza MTS22 D	1240 mm
Altezza asse di lavoro prima linea di lavorazione	750 mm
Altezza asse di lavoro seconda linea di lavorazione	1220 mm
Altezza macchina totale	1820 mm
Dati Tecnici	
Alimentazione elettrica	400 V trifase, 50Hz
Alimentazione pneumatica minima	0.6 MPa
Massima precisione dimensionale ottenibile	+/- 0.3 mm (migliorabile su richiesta del cliente)
Potenza totale installata	7.2 kW
Peso della macchina tagliatubi MTS22 D	kg
Peso svolgitore a pozzo	kg
Peso tramoggia doppia	kg
Peso totale	kg